

GRATULACJE

z okazji zakupu nowej profesjonalnej ładowarki do akumulatorów z przetłaczaniem trybów. Ta ładowarka wchodzi w skład serii profesjonalnych ładowarek produkcji firmy CTEK SWEDEN AB i reprezentuje poziom najnowszej technologii ładowania akumulatorów. MXTS 40 jest ładowarką z funkcją regulacji wielu parametrów.

BEZPIECZEŃSTWO

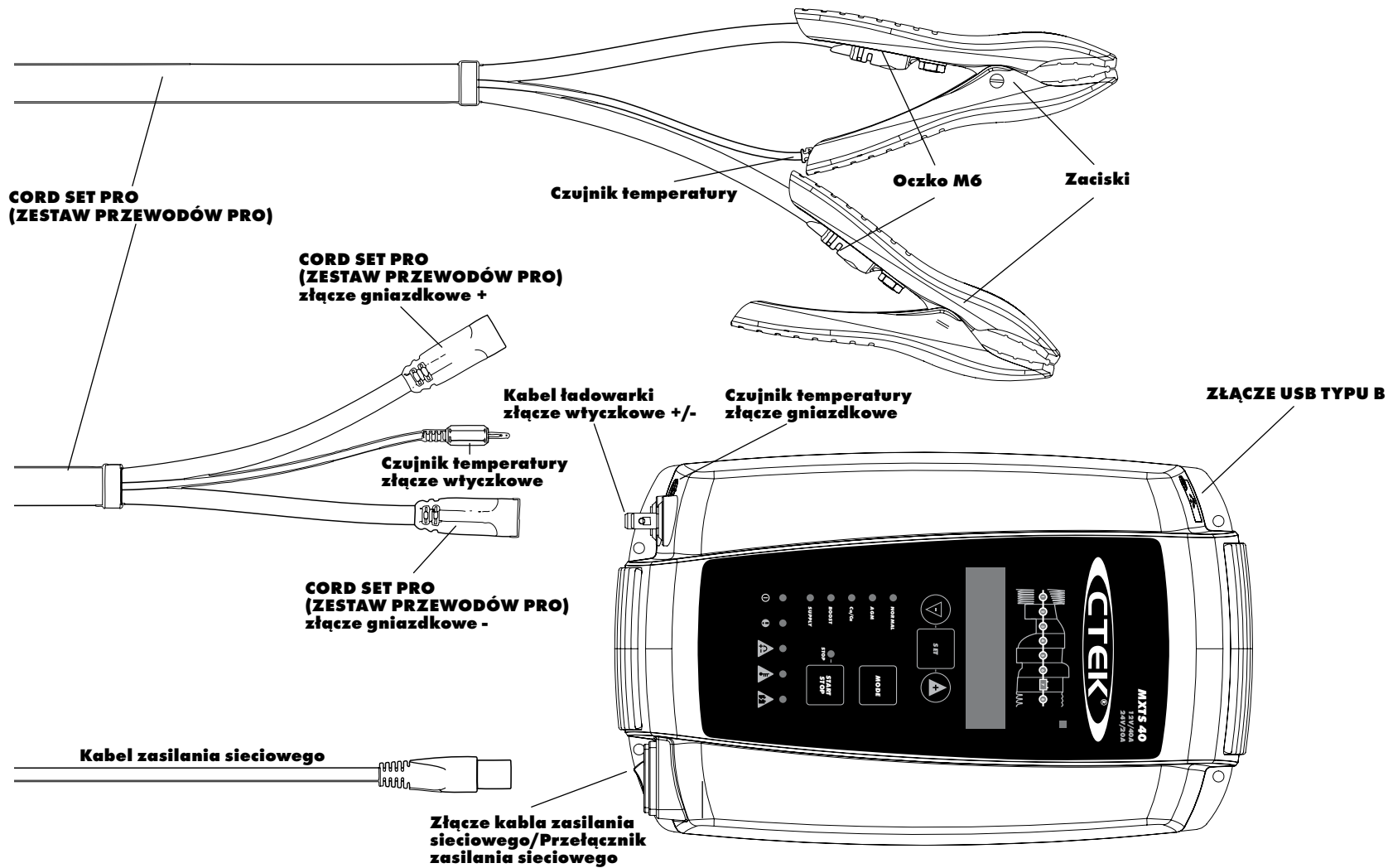
- Ładowarka jest przeznaczona do ładowania akumulatorów tylko zgodnie ze specyfikacją techniczną. Nie należy jej używać do żadnych innych celów. Zawsze stosować się do zaleceń producenta akumulatora.
- Nigdy nie próbować ładowania baterii, które nie są przeznaczone do ładowania.
- Sprawdzić kable ładowarki przed użyciem. Upewnić się, czy na kablach lub zabezpieczeniach zagięć nie pojawiły się pęknięcia. Ładowarka o uszkodzonych kablach nie może być użytkowana. Uszkodzony kabel musi być wymieniony z zastosowaniem oryginalnej części, dostarczonej przez CTEK.
- Nigdy nie ładować uszkodzonego akumulatora.
- Nigdy nie ładować zamrożonego akumulatora.
- Podczas ładowania akumulatora nigdy nie kłaść ładowarki na nim.
- Podczas ładowania zawsze zapewniać odpowiednią wentylację.
- Unikać przykrywania ładowarki.
- Ładowany akumulator może emitować wybuchowe gazy. Zapobiegać powstawianiu isker w pobliżu akumulatora.
- Wszystkie akumulatory prędkiej czy później ulegają awarii. Akumulator, który ulegnie awarii podczas ładowania, jest sprawdzany przez zaawansowany system sterujący ładowarki,

mimo to w rzadkich przypadkach nadal mogą pojawiać się błędy działania akumulatora. Nie pozostawiać akumulatora bez nadzoru przez dłuższy czas.

- Dbać, aby kable nie zakleszczały się ani nie stykały się z gorącymi powierzchniami lub z ostrymi krawędziami.
- Kwas z akumulatora powoduje korozję. W razie kontaktu skóry lub oczu z kwasem, należy natychmiast przepłukać je wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.
- Przed pozostawieniem podłączonej ładowarki bez dozoru na dłuższy czas należy zawsze sprawdzić, czy urządzenie przetłoczyło się na ETAP 7. Jeżeli w ciągu 55 godzin ładowarka nie przetłoczy się na ETAP 7, świadczy to o awarii. Odłączyć ręcznie ładowarkę.
- Akumulatory zużywają wodę podczas użytkowania i ładowania. W przypadku akumulatorów, w których można uzupełniać wodę, jej poziom należy regularnie sprawdzać. W przypadku niskiego poziomu należy dolać wodę destylowaną.
- **(IEC 7.12 wyd.5)** Urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby (w tym również przez dzieci) o obniżonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej, albo z brakiem doświadczenia i wiedzy, jeśli nie mają zapewnionego nadzoru i instruktażu w zakresie użytkowania urządzenia, sprawowanego przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Dzieci powinny pozostawać pod nadzorem, aby nie bawiły się urządzeniem.

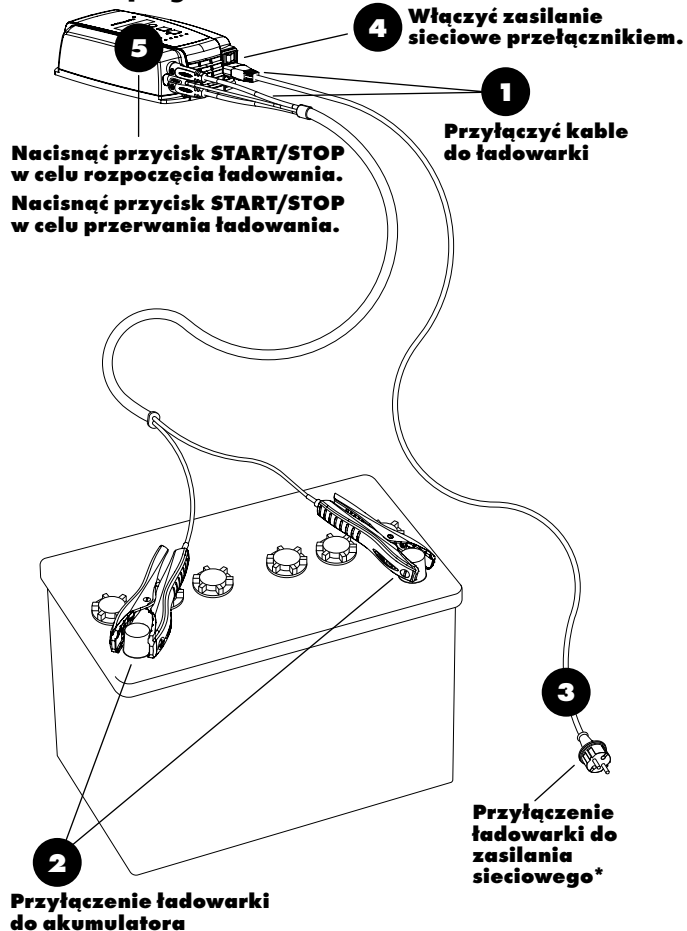
(EN 7.12) Urządzenie może być używane przez dzieci w wieku od 8 lat i powyżej oraz przez osoby o obniżonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej, albo z brakiem doświadczenia i wiedzy, jeśli mają zapewniony nadzór i instruktaż w zakresie bezpiecznego użytkowania urządzenia i rozumieją zagrożenia z tym związane. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem. Czynnności czyszczenia i konserwacji nie mogą być wykonywane przez dzieci bez nadzoru.

- Podłączenie do sieci zasilającej musi być zgodne z przepisami państwowymi, dotyczącymi instalacji elektrycznych.
- Ładowarki z wtyczką sieciową z uziemieniem można przyłączać tylko do gniazda sieciowego z uziemieniem.
- Nigdy nie umieszczać ładowarki chłodzonej wentylatorem w miejscu, gdzie do jej wnętrza może zostać zassany pył, brud lub podobne materiały.
- Ładowarki o stopniu ochrony IP niższym niż IPx4 są przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach. Patrz dane techniczne. Ładowarkę należy chronić przed deszczem lub śniegiem.



PRZEWODNIK UŻYTKOWNIKA

Ładowanie, z zastosowaniem ostatnio stosowanych ustawień programu



* Wtyki zasilania mogą się różnić, tak by pasowały do używanego gniazda sieciowego.

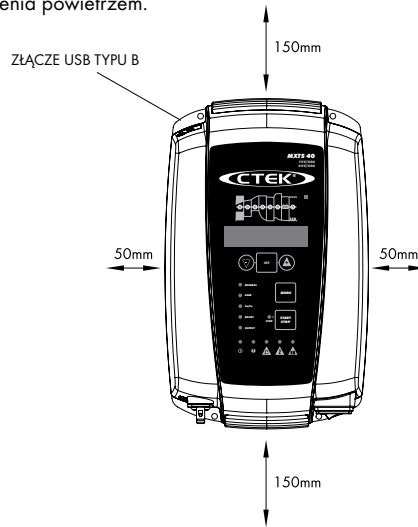


OSTRZEŻENIE! Akumulatory i układy elektroniczne zostaną uszkodzone w przypadku ładowania akumulatorów 12 V z zastosowaniem ustawień dla urządzeń na 24 V.



MONTAŻ

W przypadku montowania na stałe, ładowarkę należy zamontować na stabilnej powierzchni. Przymocować ładowarkę, wkręcając wkręty w cztery otwory. Użyć odpowiednich wkrętów lub innych elementów złącznych. Wokół ładowarki pozostawić wolne miejsce, aby nie zakłócać chłodzenia powietrzem.



ZŁĄCZE USB TYPU B

Tylko dla serwisu.

UWAGA: Nie wykorzystywać do ładowania telefonów komórkowych itd.

GOTOWOŚĆ DO UŻYCIA

Tabela przedstawia szacunkowy czas ładowania akumulatora od stanu całkowitego rozładowania do naładowania w 80%.

		POJEMNOŚĆ AKUMULATORA					
		10 Ah	20 Ah	50 Ah	100 Ah	600 Ah	1200 Ah
PRĄD ŁADOWANIA	5 A	2 godz.	3 godz.	8 godz.			
	10 A		2 godz.	4 godz.	8 godz.		
	20 A			2 godz.	4 godz.	24 godz.	
	30 A				3 godz.	16 godz.	
	40 A				2 godz.	12 godz.	24 godz.

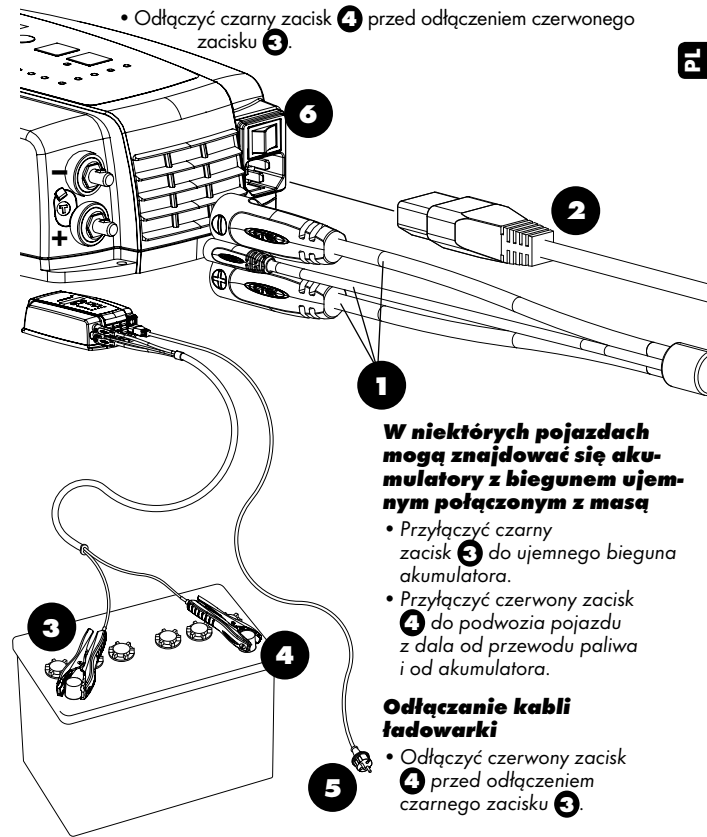
PRZYŁĄCZANIE KABLI ŁADOWARKI

Jeżeli zaciski biegunów akumulatora zostaną nieprawidłowo przyłączone, zabezpieczenie przed odwrótną biegunowością zagwarantuje, że ani akumulator, ani ładowarka nie zostaną uszkodzone.

- Przyłączyć do ładowarki kable akumulatora **1**, w tym również kabel czujnika temperatury.
- Przyłączyć do ładowarki kabel zasilania sieciowego **2**.
- Przyłączyć czerwony zacisk **3** do dodatniego bieguna akumulatora.
- Przyłączyć czarny zacisk **4** do karoserii pojazdu w miejscu oddalonym od przewodu paliwa i akumulatora.
- Przyłączyć ładowarkę **5** do sieci zasilającej.
- Włączyć zasilanie sieciowe przełącznikiem **6**.

ODŁĄCZANIE KABLI ŁADOWARKI

- Wyłączyć zasilanie sieciowe przełącznikiem **6**.
- Odłączyć ładowarkę od zasilania sieciowego **5** przed odłączeniem akumulatora.
- Odłączyć czarny zacisk **4** przed odłączeniem czerwonego zacisku **3**.



ŁADOWANIE

Aby zapewnić optymalne ładowanie akumulatorów parametry napięcia i prądu można ustawiać. Ponadto można wybrać ładowanie z kompensacją temperatury. Poniżej przedstawiono sposób ustawiania parametrów dla ładowania niestandardowego.

1. Przyłączyć kable ładowarki do ładowarki

(patrz przewodnik użytkownika).

2. Przyłączyć ładowarkę do akumulatora

(patrz przewodnik użytkownika).

3. Przyłączyć ładowarkę do sieci zasilającej

4. Włączyć zasilanie sieciowe przelącznikiem

Lampka zasilania będzie sygnalizować przyłączenie kabla zasilania sieciowego do zasilania sieciowego. W przypadku nieprawidłowego przyłączenia zacisków akumulatora zacznie świecić lampka błędu. Zabezpieczenie przed odwrotną biegunowością zapewni, że akumulator ani ładowarka nie zostaną uszkodzone.

5. Nacisnąć przycisk **MODE (TRYB)**, aby wybrać program ładowania.

6. Nacisnąć przycisk **SET (USTAW)**, aby ustawić parametry.

7. Wybrać napięcie

- Wyświetlacz (h) będzie wskazywał, że można wybrać napięcie (U).
- Wyświetlacz (V) będzie migotał i wskazywał ustawione napięcie.
- Naciskać przyciski +/- w celu wprowadzenia zmiany.
- Nacisnąć przycisk SET (USTAW) w celu potwierdzenia zmiany.

8. Wybrać prąd

- Wyświetlacz (Ah & info) będzie wskazywał, że można wybrać prąd (I).
- Wyświetlacz (A) będzie migotał i wskazywał ustawione napięcie.
- Naciskać przyciski +/- w celu wprowadzenia zmiany.
- Nacisnąć przycisk SET (USTAW) w celu potwierdzenia zmiany.

9. Wybrać kompensację temperatury

- Wyświetlacz (h) będzie wskazywał, że można wybrać kompensację temperatury (T).
- Na wyświetlaczu (Ah & info) pojawi się On/Off.
- Naciskać przyciski +/- w celu wprowadzenia zmiany.
- Nacisnąć przycisk SET (USTAW) w celu potwierdzenia zmiany.

10. Nacisnąć przycisk **START/STOP**, aby rozpocząć cykl ładowania lub nacisnąć przycisk **MODE (TRYB)**, aby zmienić program ładowania

11. Monitorować wyświetlacz 8-etapowego procesu ładowania

Akumulator jest gotowy do uruchomienia silnika, gdy świeci lampka ETAPU 4. Akumulator jest całkowicie naładowany, gdy świeci lampka ETAPU 7.

12. Ładowanie można zatrzymać w dowolnej chwili, naciskając przycisk **START/STOP**

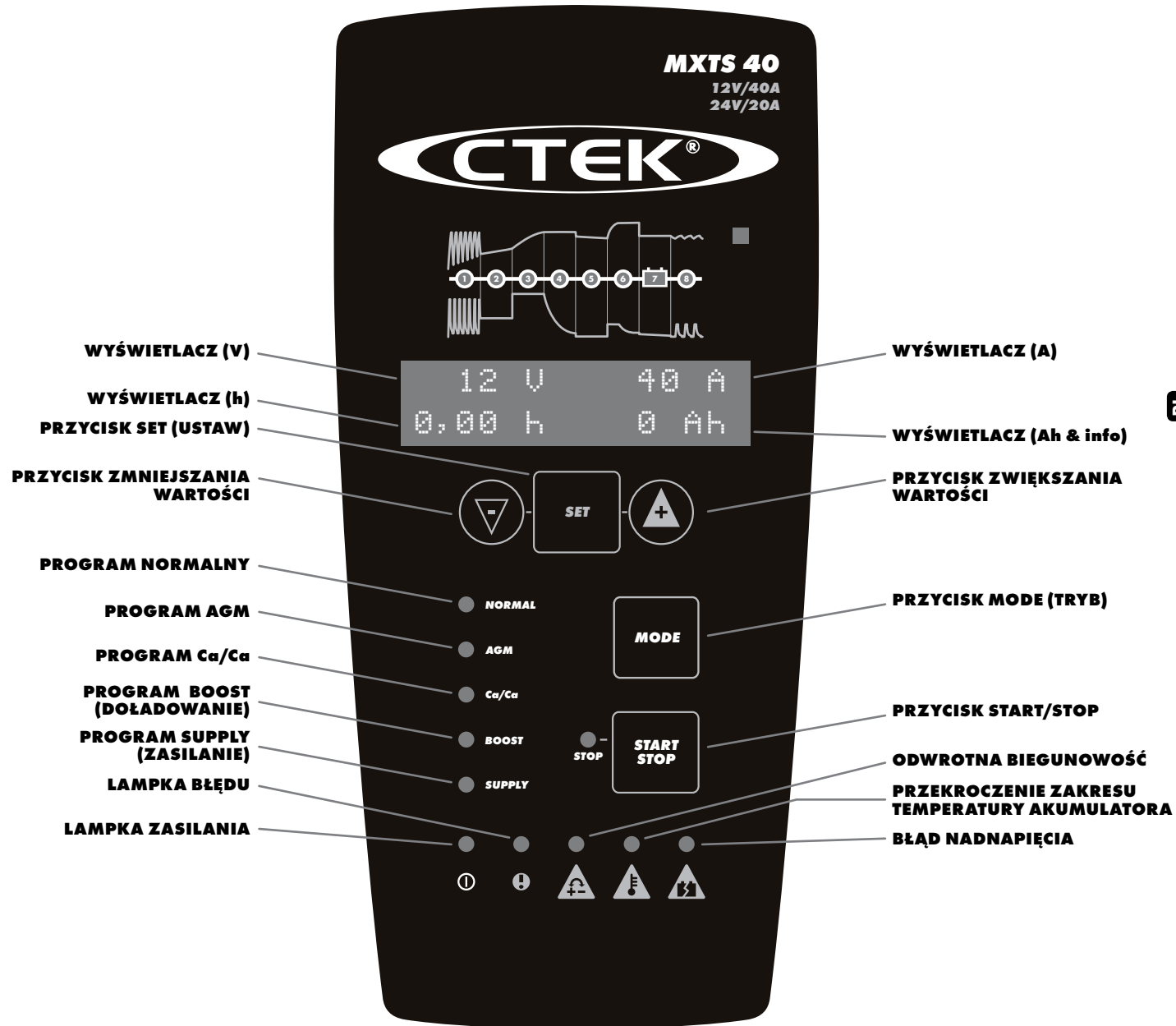
13. Nacisnąć przycisk **START/STOP** w celu rozpoczęcia cyklu ładowania



ZASILANIE

Aby zapewnić optymalne podtrzymujące ładowanie konserwacyjne lub funkcję zasilania napięciowego dla pojazdu, na panelu czołowym można nastawiać napięcie i wartość graniczną natężenia prądu. Poniżej przedstawiono sposób ustawienia programu zasilania napięciowego i jego parametrów.

- Przyłączyć kable ładowarki do ładowarki**
(patrz "Przyłączanie kabli").
- Przyłączyć ładowarkę do akumulatora**
(patrz "Przyłączanie kabli").
- Przyłączyć ładowarkę do sieci zasilającej**
- Włączyć zasilanie sieciowe przelącznikiem**
Lampka zasilania będzie sygnalizować przyłączenie kabla zasilania sieciowego do zasilania sieciowego. W przypadku nieprawidłowego przyłączenia zacisków akumulatora zacznie świecić lampka błędu. Zabezpieczenie przed odwrotną biegunowością zapewni, że akumulator ani ładowarka nie zostaną uszkodzone.
- Nacisnąć przycisk MODE (TRYB) i wybrać tryb Supply (Zasilanie).**
- Nacisnąć przycisk SET (USTAW), aby ustawić parametry.**
- Wybrać napięcie**
 - Wyświetlacz (h) będzie wskazywał, że wybierane jest napięcie (U).
 - Wyświetlacz (V) będzie migotał i wskazywał ustawione napięcie.
 - Naciskać przyciski +/- w celu wprowadzenia zmiany.
 - Nacisnąć przycisk SET (USTAW) w celu potwierdzenia zmiany.
- Wybrać napięcie zasilania**
 - Wyświetlacz (h) będzie wskazywał, że wybierane jest napięcie zasilania (U).
 - Wyświetlacz (V) będzie migotał i wskazywał poziom napięcia zasilania.
 - Naciskać przyciski +/- w celu wprowadzenia zmiany.
 - Nacisnąć przycisk SET (USTAW) w celu potwierdzenia zmiany.
- Wybrać prąd**
 - Wyświetlacz (Ah & info) będzie wskazywał, że wybierany jest prąd (I).
 - Wyświetlacz (A) będzie migotał i wskazywał ustawiony prąd.
 - Naciskać przyciski +/- w celu wprowadzenia zmiany.
 - Nacisnąć przycisk SET (USTAW) w celu potwierdzenia zmiany.
- Nacisnąć przycisk START/STOP w celu rozpoczęcia trybu Supply (Zasilanie)**
- Wskazanie trybu Supply (Zasilanie)**
Świeci lampka ETAPU 7 wskazując, że został uaktywniony tryb Supply (Zasilanie).
- Tryb Supply (Zasilanie) można zatrzymać w dowolnej chwili, naciskając przycisk START/STOP**
- Nacisnąć przycisk START/STOP w celu rozpoczęcia trybu Supply (Zasilanie)**



LAMPKI SYGNALIZACYJNE, WYŚWIETLACZE ORAZ KODY BŁĘDÓW



LAMPKI SYGNALIZACYJNE



LAMPKA ZASILANIA

Zasilanie jest przyłączone i włączone.



LAMPKA BŁĘDU OGÓLNEGO

Został wykryty błąd.



BŁĄD BIEGUNOWOŚCI

Błąd odwróconej biegunowości lub zwarcia kabli ładowarki.



BŁĄD AKUMULATORA

Błąd temperatury akumulatora. Zbyt wysoka temperatura akumulatora uniemożliwia ładowanie.



BŁĄD NAPIĘCIA AKUMULATORA

Błąd nadnapięcia na złączu akumulatora.



USTAWIENIA PRZED ROZPOCZĘCIEM

ŁADOWANIA:

WYŚWIETLACZ (V)

Wskazuje ustawione napięcie

Opcje: 12/24 V

Napięcie zasilania

Wskazuje ustawione napięcie

Opcje: 13, 6/14, 0/14, 4/14, 8V dla ustawienia 12 V
Opcje: 27, 2/28, 0/28, 8/29, 6V dla ustawienia 24 V

WYŚWIETLACZ (A)

Wskazuje ustawiony prąd

Opcje: 40/30/20/10A dla ustawienia 12 V Opcje:
20/15/10/5A dla ustawienia 24 V

WYŚWIETLACZ (h)

Wskazuje ustawiany parametr

Opcje: V/SV/A/T/RT[h]

V = napięcie znamionowe

SV = napięcie zasilania

T = kompensacja temperatury

RT[h] = czas regeneracji w programie BOOST (DOŁADOWANIE)

WYŚWIETLACZ (h) + (Ah & info)

Wyświetla kody błędów

Å = wartość graniczna prądu

SYGNALIZACJA CZASU RZECZYWISTEGO PODCZAS

ŁADOWANIA:

WYŚWIETLACZ (V)

Wyświetla wartość napięcia wyjściowego

WYŚWIETLACZ (A)

Wyświetla wartość prądu wyjściowego

WYŚWIETLACZ (h)

Zm. 1. Wyświetlany jest całkowity czas ładowania (minuty/godziny), jaki upłynął

Zm. 2. Wyświetlany jest czas, jaki upłynął do momentu błędu

Zm. 3. Wyświetlany jest komunikat o błędzie

WYŚWIETLACZ (Ah & info)

Zm. 1. Wyświetlana jest całkowita wartość dostarczonego ładunku elektrycznego od rozpoczęcia (minuty/godziny)

Zm. 2. Wyświetlane są kody błędów oraz świeci lampka BŁĄD



KODY BŁĘDÓW:

E01 ODWROTNA BIEGUNOWOŚĆ

Przyłączyć ładowarkę zgodnie z zaleceniami "przewodnika użytkownika".

E02 NADNAPIĘCIE

Zbyt wysokie napięcie dla wybranego programu ładowania, sprawdzić napięcie akumulatora.

E03 PRZEKROCZENIE CZASU ETAPU 1: ODSIARCZANIE

Uruchomić ponownie ładowarkę. Jeśli ładowanie zostanie ponownie przerwane, oznacza to poważne zasilanie akumulatora, który może wymagać wymiany.

E03 PRZEKROCZENIE CZASU ETAPU 2: ŁAGODNY START

Uruchomić ponownie ładowarkę. Jeśli ładowanie zostanie ponownie przerwane, oznacza to, że akumulator nie może przyjmować ładunku i może wymagać wymiany.

E05 ETAP 5: ANALIZA

Uruchomić ponownie ładowarkę. Jeśli ładowanie zostanie ponownie przerwane, oznacza to, że akumulator nie może utrzymać ładunku i może wymagać wymiany.

E06 PRZEGRZANIE AKUMULATORA

Zbyt wysoka temperatura akumulatora uniemożliwia ładowanie. Akumulator jest zasilany i może wymagać wymiany.

E07 ZBYT NISKIE NAPIĘCIE AKUMULATORA W PROGRAMIE ZASILANIA

Napięcie akumulatora jest zbyt niskie lub zostało przyłączonych zbyt wielu odbiorców. Sprawdzić, czy nie został akumulator 12 V przy nastawie akumulatora 24 V lub odłączyć dużych odbiorców.

E08 WYSOKI PRĄD W PROGRAMIE ZASILANIA

Sprawdzić, czy nie doszło do zwarcia zacisków lub przyłączenia z odwrótną biegunowością.

E99 ZABEZPIECZENIE NADNAPIĘCIOWE

Jeżeli napięcie akumulatora jest niższe niż 17 V, wtedy w razie wybrania ustawienia 24 V zaczyna świecić lampka BŁĄD.

Zm. 1. Nacisnąć przycisk START/STOP, aby rozpocząć ładowanie z ustawieniem 12 V. Aby ustawić parametry dla ładowania niestandardowego, należy postępować zgodnie z wytycznymi w punkcie "ŁADOWANIE" etap 6 do 9.

Zm. 2. Nacisnąć przycisk ZWIĘKSZANIE, aby zmienić ustawienie na 24 V. Nacisnąć przycisk START/STOP, aby wznowić ładowanie. Aby ustawić parametry dla ładowania niestandardowego, należy postępować zgodnie z wytycznymi w punkcie "ŁADOWANIE" etap 6 do 9.

PROGRAMY ŁADOWANIA

Wyboru programu dokonuje się przez naciśnięcie przycisku MODE (TRYB).
Ustawić parametry zgodnie z wytycznymi w punkcie "ŁADOWANIE" (6-9).
Nacisnąć przycisk START/PAUSE, aby uruchomić wybrany program.

W tabeli przedstawiono różne programy ładowania:

Program	Pojemność akumulatora (Ah)	Opis	Zakres temperatury
NORMAL (NORMALNY)	20-1200 Ah 10-600 Ah	Stosować w przypadku akumulatorów żelowych, mokrych i MF.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)
AGM	20-1200 Ah 10-600 Ah	Stosować w przypadku większości akumulatorów AGM. Niektóre akumulatory AGM wymagają stosowania niższego napięcia (tryb NORMALNY), w razie wątpliwości zapoznać się z instrukcją użytkownika.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)
Ca/Ca	20-1200 Ah 10-600 Ah	Stosować w przypadku akumulatorów Ca/Ca. Korzystać z programu Ca/Ca, aby zmaksymalizować stopień naładowania przy utrzymaniu minimalnego ubytku płynu. Zawiera etap RECOND (REGENERACJA). Regenerację akumulatora należy przeprowadzać raz w roku oraz po głębokim rozładowaniu, aby zapewnić maksymalną żywotność i pojemność.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)
BOOST (DOŁADOWANIE)	20-1200 Ah 10-600 Ah	Stosuje się do odzysku akumulatorów z uwarstwionym elektrolitem.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)
SUPPLY (ZASILANIE)	20-1200 Ah 10-600 Ah	Ten program umożliwia wykorzystanie ładowarki jako źródła zasilania lub do podtrzymującego ładowania konserwacyjnego, gdy wymagane jest uzyskanie 100% pojemności akumulatora. Program SUPPLY (ZASILANIE) uaktywnia etap 7 bez ograniczenia czasowego lub napięciowego.	-20 °C – +50 °C (-4 °F – +122 °F)

12 V			24 V		
Prąd	Min. pojemność akumulatora	Maks. pojemność akumulatora	Prąd	Min. pojemność akumulatora	Maks. pojemność akumulatora
10 A	20 Ah	300 Ah	5 A	10 Ah	150 Ah
20 A	40 Ah	600 Ah	10 A	20 Ah	300 Ah
30 A	60 Ah	900 Ah	15 A	30 Ah	450 Ah
40 A	80 Ah	1200 Ah	20 A	40 Ah	600 Ah

- Użycie większego prądu od zalecanego może nie zapewnić całkowitego ładowania akumulatora.
- Użycie mniejszego prądu od zalecanego spowoduje wydłużenie czasu ładowania.
- Parametry prądu oznaczają maksymalny zalecany prąd do ładowania akumulatora. W przypadku równoległe podłączonego odbiorcy nastawę prądu można zwiększyć o taką wartość prądu.
- Niektórzy producenci akumulatorów mogą zalecać inne wartości. W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z producentem. Zgodnie z głównymi zaleceniami akumulatory żelowe należy ładować w niższym zakresie prądu, akumulatory Power AGM w wyższym zakresie prądu, a większość innych akumulatorów w zakresie średnim.



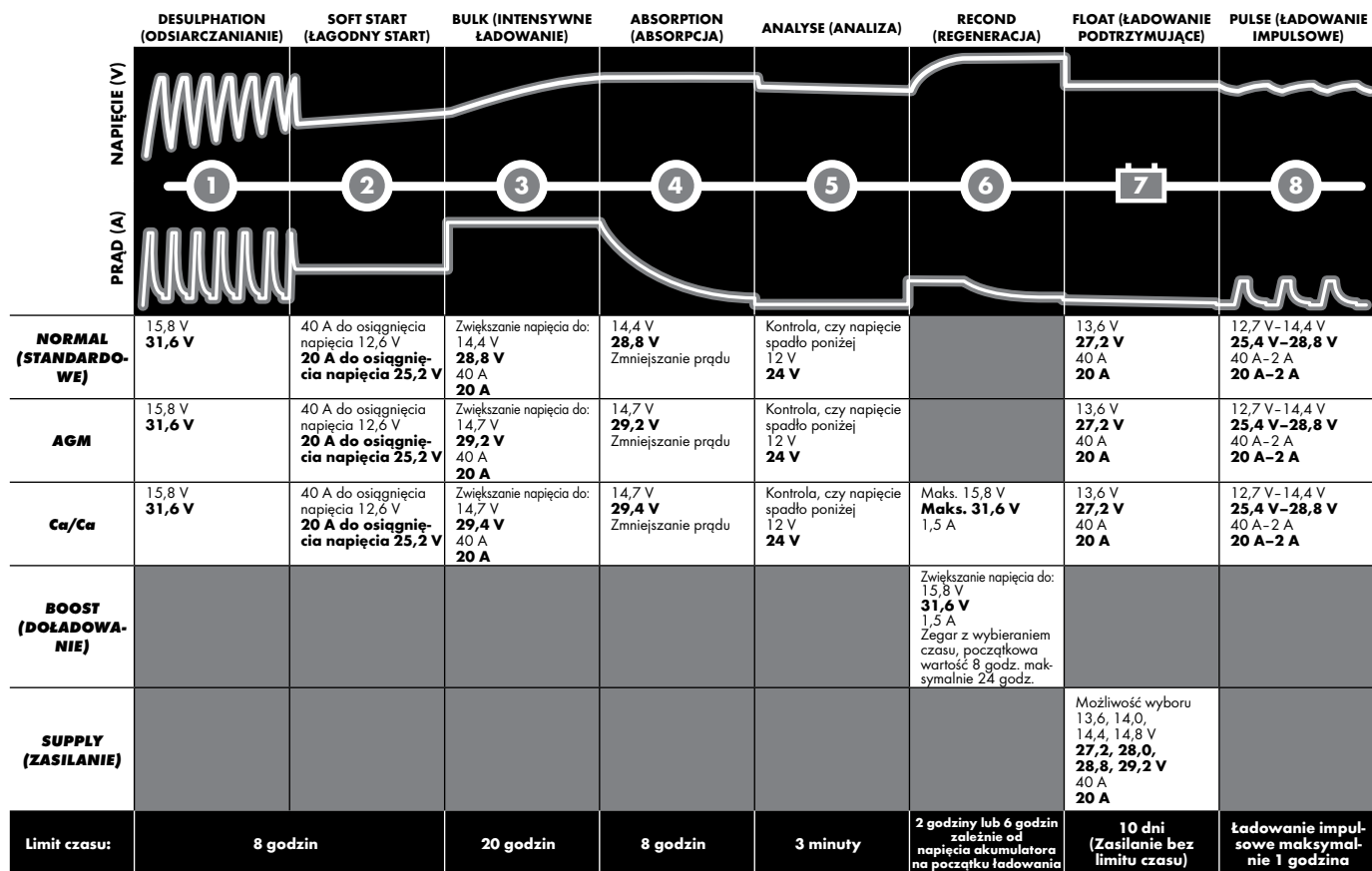
SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Numer modelu	1069
Napięcie znamionowe prądu przemiennego	220-240 V, 50-60Hz, 3,0 A
Napięcie ładowania	14,4 V/14,7 V/15,8 V oraz 28,8 V/29,4 V/31,6 V
Napięcie początkowe	2,0V
Prąd wyjściowy	Można wybierać, maks. 40 A/12 V lub 20 A/24 V.
Rozładowanie prądem wstępnym*	Jest mniejsze niż 1 Ah/miesiąc.
Tętnienie**	Jest mniejsze niż 4% bieżącej wartości natężenia prądu stałego.
Temperatura otoczenia	-20 °C do +50 °C (-4 °F do +122 °F)
Typ ładowarki	8-stopniowy, w pełni automatyczny cykl ładowania.
Typ akumulatorów	Wszystkie typy akumulatorów kwasowo-ołowiowych 12 V/24 V (mokre, MF, Ca/Ca, AGM i żelowe). U dostawcy akumulatora można potwierdzić odpowiednie dane o ładowaniu.
Pojemność akumulatora	12 V: 20-1200 Ah, 24 V: 10-600 Ah
Wymiary	254 x 160 x 76mm (długość x szerokość x wysokość)
Klasa izolacji	IP20
Waga	1,3 kg bez kabla ładowarki
Gwarancja	2 lata

*) Rozładowanie prądem wstępnym polega na przepływie prądu rozładowującego akumulator, gdy ładowarka nie jest przyłączona do sieci zasilającej. Ładowarki firmy CTEK charakteryzują się bardzo niskim prądem wstępnym.

**) Jakość napięcia ładowania i prądu ładowania ma bardzo duże znaczenie. Wysokie tętnienie prądu powoduje podgrzewanie akumulatora, czego skutkiem jest występowanie efektu starzenia na dodatniej elektrodzie. Wysokie tętnienie napięcia może być szkodliwe dla innych urządzeń, które są podłączone do akumulatora. Ładowarki firmy CTEK wytwarzają bardzo „czyste” napięcie i prąd, o niskim poziomie tętnienia.

PROGRAMY ŁADOWANIA



ETAP 1 ODSIARCZANIE

Wykrywanie zaszarczenia akumulatora. Impulsowy prąd i napięcie usuwają siarczany z płyt ołowiowych akumulatora, przywracając jego pojemność.

ETAP 2 ŁAGODNY START

Sprawdzenie, czy akumulator może przyjmować ładunek. Ten etap zapobiega ładowaniu wadliwego akumulatora.

ETAP 3 INTENSYWNE ŁADOWANIE

Ładowanie maksymalnym prądem do chwili osiągnięcia około 80% pojemności akumulatora.

ETAP 4 ABSORPCJA

Ładowanie malejącym prądem, aby zmaksymalizować ładunek do 100% pojemności akumulatora.

ETAP 5 ANALIZA

Sprawdzenie, czy akumulator może utrzymać ładunek. Akumulatory, które nie są w stanie utrzymać ładunku, mogą wymagać wymiany.

ETAP 6 REGENERACJA

Wybrać program Ca/Ca, aby dodać etap regeneracji do programu ładowania. Ten etap można wybrać oddzielnie, wybierając program BOOST (DOŁADOWANIE). W trakcie regeneracji napięcie wzrasta, aby wytworzyć kontrolowane gazowanie w akumulatorze. Gazowanie powoduje wymieszanie kwasu w akumulatorze, przywracając mu energię.

ETAP 7 ŁADOWANIE PODTRZYMUJĄCE

Ten etap zapewnia utrzymanie napięcia akumulatora dzięki ładowaniu za stałym napięciem. Ten etap można również wybrać oddzielnie, wybierając program SUPPLY (ZASILANIE), w którym możliwe jest wybieranie różnych ustawień napięcia. Stosować się do zaleceń producenta akumulatora.

ETAP 8 ŁADOWANIE IMPULSOWE

Utrzymywanie pojemności akumulatora na poziomie 95-100%. Ładowarka monitoruje napięcie akumulatora i podaje impuls ładujący, gdy zachodzi potrzeba utrzymania pełnego naładowania akumulatora.

OGRANICZONA GWARANCJA

CTEK SWEDEN AB udziela niniejszej ograniczonej gwarancji pierwszemu nabywcy tego produktu. Niniejsza ograniczona gwarancja nie może być przenoszona na inne osoby. Gwarancja odnosi się do błędów wytwarzania i wad materiałowych przez okres 2 lat od daty zakupu. Klient musi zwrócić produkt w punkcie zakupu wraz z dowodem zakupu. Gwarancja traci ważność w razie otwarcia ładowarki akumulatorów, traktowania bez należytej staranności lub naprawiania przez kogokolwiek innego, aniżeli przez firmę CTEK SWEDEN AB lub przez upoważnionych jej przedstawicieli. Ładowarka posiada plombę. Usunięcie lub zniszczenie plomby spowoduje utratę gwarancji. Firma CTEK Sweden AB nie udziela żadnej innej gwarancji niż niniejsza ograniczona gwarancja i nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne koszty inne niż te, które zostały wymienione powyżej, tj. nie będące szkodą wtórną. Ponadto, firma CTEK SWEDEN AB nie jest zobowiązana do jakiegokolwiek innej gwarancji niż niniejsza gwarancja.

POMOC TECHNICZNA

CTEK oferuje profesjonalną pomoc techniczną: www.ctek.com. Najnowszą wersję instrukcji obsługi można znaleźć na stronie www.ctek.com.

Kontakt e-mail: info@ctek.com, telefoniczny: +46(0) 225 351 80.

PRODUKTY CTED SĄ CHRONIONE PRZEZ

2012-05-30

Patenty	Wzory	Znaki towarowe
EP10156636.2 pending	RCD 509617	TMA 669987
US12/780968 pending	US D575225	CTM 844303
EP1618643	US D580853	CTM 372715
US7541778	US D581356	CTM 3151800
EP1744432	US D571179	TMA 823341
EP1483817 pending	RCD 321216	CTM 1025831
SE524203	RCD 000911839	CTM 405811
US7005832B2	RCD 081418	CTM 830545751 pending
EP1716626 pending	RCD 001119911-0001	CTM 1935061 pending
SE526631	RCD 001119911-0002	V28573IP00
US7638974B2	RCD 081244	CTM 2010004118 pending
EP09180286.8 pending	RCD 321198	CTM 4-2010-500516
US12/646405 pending	RCD 321197	CTM 410713
EP1483818	ZL 200830120184.0	CTM 2010/05152 pending
SE1483818	ZL 200830120183.6	CTM1042686
US7629774B2	RCD 001505138-0001	CTM 766840 pending
EP09170640.8 pending	RCD 000835541-0001	
US12/564360 pending	RCD 000835541-0002	
SE528232	D596126	
SE525604	D596125	
	RCD 001705138-0001	
	US D29/378528 pending	
	ZL 201030618223.7	
	US RE42303	
	US RE42230	